



Lubrimat L60

Pistonlu pompa ile küçük hacımdaki sıvı nozullara ulaştırılır.Sıvı burada basınçlı havanın etkisiyle atomize edilerek püskürtülür.

Sawfix; kesici aletleri yağlayabilecek şekilde nozullarla donatılmıştır.



Toolmat T70

Bu cihaz bazı aletlerin mil ve iç parçalarını soğutmak için tasarlanmış özel bir mikro yağlama cihazıdır. Makinalara kolayca takılıp sökülebilir. Akışkan sıvı pistonlu pompa ile bloğa gönderilir. Akışkan sıvı blokta hava yardımıyla atomize hale getirilerek püskürtülür. Blok üzerindeki düzenerk yardımıyla hava ve sıvı miktarı ayarlanabilir.



Deltamat D40

Basınçlı sistemi ile küçük hacımdaki sıvıyı nozullara yönlendirir.Sıvı burada atomize hale getirilerek püskürtülür.Sıvının debisi mikro hacimde sıkıştırılan havanın yardımıyla cihaz üzerinde bulunan valfin yardımıyla ayarlanabilir.

Deltamat D40 modüler tasarımı ile kolaylıkla ihtiyaca göre genişletilebilir.



Spraymat S700

Nozulun içindeki hava akımının oluşturduğu negatif basıncın yardımıyla sıvı emilir.Tüm bu işlemler esnasında sıvının bulunduğu depo basınç altında bulunmaz.Hava ve sıvının miktarı cihaz üzerinde bulunan valf yardımıyla kolayca yapılabilir.Spraymat S100 ve S600 yüksek hacımlardaki sıvıların püskürtülebilmesi için ideal bir cihazdır.



Pulsomat P35

Havasız bir yağlama cihazıdır.Sıvı nozuldan hava yardımı olmaksızın püskürtülür.Kesikli nokta tipi püskürtme sistemiyle; çapaksız operasyonlara ve hafif metal kesme uygulamalarına çok uygun bir cihazdır.



Lubrimax lubricoolants

Steidle soğutma sıvıları özellikle tasarlanmış mikro yağlama sistemlerine çok uygundur.Mükemmel sonuç verirler.Lubrimax Edel C gibi geniş alanlarda kullanılan soğutucu sıvıların dışında özel uygulamalar içinde soğutucu ürünlerimizde bulunmaktadır.

AHEM Müh.Aydınlatma İnş.Turizm Mak.San.Ltd.Şti.

Petrol İş Mah. Kızılay Cad Göksel Apt. No:13 1-B



34865 Kartal - İstanbul / Türkiye

Tel : +90 541 729 58 48

Fax : +90 216 488 31 60

E-posta: : ahemltdsti@gmail.com Http:www.ahemltd.net



		Lubrimat L60	Sawfix SF	Centermat C30	Toolmat T70	Deltamat D40	Pulsomat P35	Spraymat S700
 Çok Kullanışlı  Az Kullanışlı								
1	SİSTEM ÖZELLİKLERİ							
1.1	Çalışma Prensibi							
1.1.1	Pistonlu Pompa	●	●	●	●		●	
1.1.2	Pozitif basınc altında					●		
1.1.3	Negatif basınc altında							●
1.2	Dozajlama Miktarı							
1.2.1	Micro quantities (50 ml/saat/nozzle kadar)	●	●	●	●	▲	●	▲
1.2.2	Micro quantities (2000 ml/saat/nozzle kadar)					●		●
1.3	Çıkış							
1.3.1	Hava/Sıvı karışımı	●	●			●		▲
1.3.2	Hava/Sıvı karışımı iyi	▲	▲		●	▲		●
1.3.3	Hava/Sıvı karışımı aerosol			●	▲			
1.3.4	Havasız saf sıvı					▲	●	
1.4	Sıvının Özellikleri							
1.4.1	Düşük vizkoziteli sıvı (1-25 mm ² /s 40 C de)	●	●	●	●	●	●	●
1.4.2	Orta vizkoziteli sıvı (25-50 mm ² /s 40 C de)	●	●	●	●	●	▲	●
1.4.3	Yüksek vizkoziteli sıvı (50-100 mm ² /s 40 C de)	●			▲	▲		▲
1.5	Yağlama Tipi							
1.5.1.	Harici yağlama	●	●			●	●	●
1.5.1.	Dahili yağlama			●	●			
1.5.1.	Tek kanallı yağlama			●	●			
1.5.1.	Çift kanallı yağlama				▲			
2	Uygulama sahasına göre kullanılabilirlik							
2.1	Delme	●		●	●	●	●	●
2.2	Tornalama	●		▲	●	●		▲
2.3	Frezeleme	●		●	●	●		▲
2.4	Diş çekme	●		●	●	●	●	●
2.5	Vida dişi açma	●		●	●	●	●	●
2.6	Oyma	●				●		●
2.7	Raybalama	▲		▲	▲	▲	▲	
2.8	Havşalama	●				●	●	●
2.9	Kesme	●	●			▲		▲
2.10	Taşlama	▲				●		●
3	Talaşsız şekillendirme operasyonları							
3.1	Bükme	●				●		▲
3.2	Basma	●				●	●	
3.3	Kesme	●				●	●	
3.4	Form verme	●				●	●	
4	Diğer uygulamalar							
4.1	Yatak yağlamalar	●		▲	▲	▲		
4.2	Zincir Yağlamalar	●				▲	●	
4.3	Soğutma	▲				●		●
4.4	Kalıp yağlamaları	●				▲	▲	●
4.5	Korrozyon önleyici yağlamalar	●				▲	▲	●