



TPM NEDİR ?&TARİHÇESİ

AHEM Müh. San. & Dış Tic. Ltd. Şti.

Tel : +90 541 729 58 48

Fax: +90 216 488 31 60

Dünya üretim sektöründe kullanılan makine ve ekipmanlarda 1950'li yıllara kadar yalnızca " Tamirat" yapılmaktaydı.Makine ve ekipmanlarda bir arıza ortaya çıkana kadar herhangi bir bakım faaliyeti yapılmıyordu.

Bu yıllarda üretim araçlarını kullanan üreticiler' "**Koruyucu Bakım** " ile tanıştı. Beklenmedik zamanlarda ortaya çıkan arızaların önüne geçebilmek için planlı birtakım önlemler alınmaya başlandı.

1960'lı yıllarda artan üretim taleplerine paralel olarak üreticiler tezgah ve ekipmanlarının sürekli çalışmasını sağlamak ve daha fazla verim almak için faaliyetlerin planlanması anlamına gelen "**Üretken Bakım**" kavramı yaygınlaşmaya başladı.

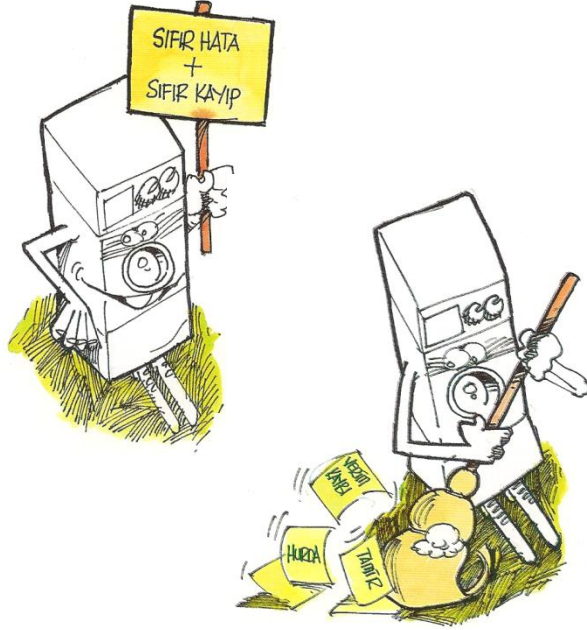
Japon firmalarının 2. Dünya savaşı sonrasında (1950-1980) kendi üretim sistemleriyle A.B.D. nin üretim, teknik beceri ve koruyucu bakım çalışmalarını başarıyla birleştirmeleri sonucunda "**Toplam Üretken Bakım**" (TPM) ortaya çıktı.

Bu terim ilk defa 1971 yılında Japon Fabrika Mühendisleri Enstitüsü tarafında kullanıldı.

TPM ile; insana saygı ve tüm çalışanların katılımıyla toplam kalitenin sağlanması hedeflendi.



AHEM Müh. San. & Dış Tic. Ltd. Şti.
Tel : +90 541 729 58 48
Fax: +90 216 488 31 60



Yeni doğan bir bebek için yürümek çok zordur. Ancak aylar süren uğraştan ve onca emeklemeden sonra bebek birgün yürür ve hatta koşar.

NEDEN TPM ?

TPM; bu aşamada olanaksız gibi görünen SIFIR HATA ve SIFIR KAYIPLA üretir hale gelmemizi sağlayacak bir üretim şeklidir.

TPM; BEKLENMEDİK ARIZALARIN önüne geçmenin en akıllıca yoludur. Belirli bir program dahilinde düzenli olarak bakımı yapılan bir tezgahın arızalanma olasılığı çok düşüktür.

TPM ile SETUP, AYAR ve DÖNÜŞ ZAMANI gibi üretim yapmadığımız boşa geçen zaman kayıplarını minimize edebiliriz.

TPM ile sviç görmemesi, palet takılması, besleme ünitesinin parça beslememesi gibi tek başına birkaç dakikayla ifade edilebilen ancak toplandıklarında saatleri hatta günleri bulan ÜRETİM KAYIPLARINI ortadan kaldırabiliriz.

TPM ile vardiyada 1000 adet üretebilecek iken 700 adedi geçmemizi engelleyen nedenleri ortadan kaldırabiliriz.

TPM 200 adet üretmişsek bunların iki veya dördünü HURDA'ya atmamızı veya TAMİR'e ayırmamızı ÖNLER.

TPM ile İŞ KAZALARI'nın önüne geçebiliriz.

%100 kaliteli ürün üretmek için, %100 kaliteli makinalar ve teçhizatlar oluşturmak şarttır. TPM kaliteyi düşürebilecek tüm olası nedenleri ortadan kaldıracak bir REHBERDİR.

TPM'in başarıyla uygulanabilmesi için tüm çalışanların katılımı gerekmektedir.