

		Lubrimat L60	Sawfix SF	Centernat C30	Toolmat T70	Deltamat D40	Pulsomat P35	Spraymat S700
	 Çok Kullanışlı  Az Kullanışlı							
1	SİSTEM ÖZELLİKLERİ							
1.1	Çalışma Prensibi							
1.1.1	Pistonlu Pompa							
1.1.2	Pozitif basınc altında							
1.1.3	Negatif basınc altında							
1.2	Dozajlama Miktarı							
1.2.1	Micro quantities (50 ml/saat/nozzle kadar)							
1.2.2	Micro quantities (2000 ml/saat/nozzle kadar)							
1.3	Çıkış							
1.3.1	Hava/Sıvı karışımı							
1.3.2	Hava/Sıvı karışımı iyi							
1.3.3	Hava/Sıvı karışımı aerosol							
1.3.4	Havasız saf sıvı							
1.4	Sıvının Özellikleri							
1.4.1	Düşük vizkoziteli sıvı (1-25 mm ² /s 40 C de)							
1.4.2	Orta vizkoziteli sıvı (25-50 mm ² /s 40 C de)							
1.4.3	Yüksek vizkoziteli sıvı (50-100 mm ² /s 40 C de)							
1.5	Yağlama Tipi							
1.5.1.	Harici yağlama							
1.5.1.	Dahili yağlama							
1.5.1.	Tek kanallı yağlama							
1.5.1.	Çift kanallı yağlama							
2	Uygulama sahasına göre kullanışlılık							
2.1	Delme							
2.2	Tornalama							
2.3	Frezeleme							
2.4	Diş çekme							
2.5	Vida dişi açma							
2.6	Oyma							
2.7	Raybalama							
2.8	Havşalama							
2.9	Kesme							
2.10	Taşlama							
3	Talaşsız şekillendirme operasyonları							
3.1	Bükme							
3.2	Basma							
3.3	Kesme							
3.4	Form verme							
4	Diğer uygulamalar							
4.1	Yatak yağlamalar							
4.2	Zincir Yağlamalar							
4.3	Soğutma							
4.4	Kalıp yağlamaları							
4.5	Korrozyon önleyici yağlamalar							